

化妆品原料安全信息

原料报送码：111268-02548-4960

【一、基本信息和工艺简述】

原料商品名*	MG80			版本号	Ver. 202311	
原料组成*	序号	中文名称	INCI 名称/英文名称	备注	含量	
					典型值/目标值	范围
	1	麦芽寡糖葡萄糖苷	MALTOOLIGOSYL GLUCOSIDE		48%	45-50%
	2	氢化淀粉水解物	HYDROGENATED STARCH HYDROLYSATE	68425-17-2	28%	25-30%
	3	水	AQUA		24%	20-30%
原料基本属性	a.主成分基本特征	b.原料来源	c.原料生产方式	d.其他特征	e.复配/混合原因	
	聚合物/混合物	植物（间接来源）	其他一般发酵或细胞/组织培养		因合成工艺等产生的混合物	
化妆品中使用目的	保湿剂，润肤剂					
化妆品中建议添加量	驻留类化妆品		≤11.2%			
	淋洗类化妆品		≤15.4%			
其他使用限制	配方禁忌					
	其他使用限制					
	警示用语					
原料性状*	颜色		微黄色透明			
	气味		轻微特征性气味			
	形态		粘稠液体			
物理化学性质描述	溶解性		水溶			
	其他性质					

生产工艺概述	玉米→浸泡→破碎→分离胚芽→磨碎→过罗除渣→原浆→调 pH 值→液化→糖化→压滤→糖液→调节 pH 值至中性→加入蛋白酶水解 2 小时→加镁盐, 磷盐, 钾盐, 锰盐→连续消毒→发酵生产
---------------	---

生产工艺概述—植物（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—动物（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—藻类和大型真菌（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—使用基因工程技术的发酵或细胞/组织培养							
序号	原料组分中文名称	基因供体生物	原始基因信息	基因修饰信息	载体构建	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

生产工艺概述—其他一般发酵或细胞/组织培养			
序号	原料组分中文名称	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名
1	氢化淀粉水解物	水解蛋白酶	HYDROGENATED STARCH HYDROLYSATE

【二、原料质量和特征性指标】

原料鉴别方法	
--------	--

结构明确的单一化合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

聚合物/混合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	
1		固形物			≥70	%	GB/T20883

植物原料（直接来源）							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

肽					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

蛋白质					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

纳米原料							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

其他							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

【三、风险信息和控制指标】

重金属风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	
1	汞		1	mg/kg	
2	铅		10	mg/kg	
3	砷		2	mg/kg	
4	镉		5	mg/kg	

微生物风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	
1	菌落总数		500	CFU/g	
2	霉菌和酵母菌总数		100	CFU/g	
3	耐热大肠菌群		不得检出	/g	
4	金黄色葡萄球菌		不得检出	/g	
5	铜绿假单胞菌		不得检出	/g	

农药残留风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

其他风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

【四、国际权威机构评估结论】

序号	中文名称	评估机构	评估量或安全限量		限制条件
			数值	单位	

【五、其他行业使用要求简述】

【六、其他需要说明的问题】