

化妆品原料安全信息

原料报送码：001097-00077-9938

【一、基本信息和工艺简述】

原料商品名*	Carnaubawachs LT 124					
原料组成*	序号	中文名称	INCI 名称/ 英文名称	备注	含量	
					典型值/目 标值	范围
	1	巴西棕榈树 (COPERNI CIA CERIFERA) 蜡	COPERNICIA CERIFERA (CARNAUBA) WAX		100%	100-100%
原料基本属性	a.主成分基 本特征	b.原料来源	c.原料生产方式	d.其他特征	e.复配/混合原因	
	其他混合物	植物（直接来 源）	仅物理粉碎/压榨/ 分离、其他		其他	
化妆品中使用 目的	蜡					
化妆品中 建议添加量	驻留类化妆品		0-21.98%			
	淋洗类化妆品		无资料			
其他使用限制	配方禁忌					
	其他使用限制					
	警示用语					
原料性状*	颜色		淡黄色			
	气味		特征性气味			
	形态		蜡状固体			
物理化学性质 描述	溶解性		脂溶			
	其他性质					
生产工艺概述	巴西棕榈树叶-干燥-机械分离-巴西棕榈蜡粉末原料-熔化过滤-漂白-成品					

生产工艺概述—植物（直接来源）

序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位
1	巴西棕榈树（COPERNICIA CERIFERA）蜡	Copernicia cerifera	叶

生产工艺概述—动物（直接来源）

序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—藻类和大型真菌（直接来源）

序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—使用基因工程技术的发酵或细胞/组织培养

序号	原料组分中文名称	基因供体生物	原始基因信息	基因修饰信息	载体构建	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

生产工艺概述—其他一般发酵或细胞/组织培养

序号	原料组分中文名称	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

【二、原料质量和特征性指标】

原料鉴别方法	取本品约 0.1g，加三氯甲烷 5ml，加热溶解，作为供试品溶液（趁热点样）；另取薄荷醇、麝香草酚各约 10mg 与乙酸薄荷酯 10 μl，置同一 20ml 量瓶中，加甲苯稀释至刻度，摇匀，作为对照品溶液。照薄层色谱法（通则 0502）试验，吸取供试品溶液 6 μl 与对照品溶液 2 μl，分别点于同一硅胶 G 薄层板上，以乙酸乙酯-三氯甲烷（2：98）为展开剂，展开，取出，晾干，喷以新制的 20%磷钼酸乙醇溶液，在 105℃加热 10～15 分钟至斑点清晰，立即检视。对照品溶液显示的斑点由低至高依次为深蓝色的薄荷醇、红色的麝香草酚和深蓝
--------	--

	色的乙酸薄荷酯。供试品溶液应在薄荷醇与麝香草酚相应的位置之间显示一个大的斑点（三十烷烃），其下方可见多个微小斑点，在麝香草酚与乙酸薄荷酯相应的位置之间显示多个蓝色斑点，在上述斑点之上还应显示其他斑点，比移值（Rf）最大的斑点应清晰，原点应显蓝色。
--	---

结构明确的单一化合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

聚合物/混合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

植物原料（直接来源）							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	
1	巴西棕榈树（COPERNICIA CERIFERA）蜡	凝固点			78-84	℃	ISO 2207

肽					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

蛋白质					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

纳米原料							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

其他							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

【三、风险信息和控制指标】

重金属风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	
1	铅		小于 10	mg/kg	
2	砷		小于 3	mg/kg	

微生物风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	
1	菌落总数		0	CFU/g	

农药残留风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

其他风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

--	--	--	--	--	--

【四、国际权威机构评估结论】

序号	中文名称	评估机构	评估量或安全限量		限制条件
			数值	单位	

【五、其他行业使用要求简述】

【六、其他需要说明的问题】